

SDD**Broche auto-perceuse**

La broche auto foreuse SDD est complémentaire des connecteurs cachés tels que le BTALU. Grâce à sa pointe foreuse, la broche SDD peut être posée sans préperçage à travers le bois et l'aluminium.

Par rapport à une broche traditionnelle, la pose est donc plus rapide et sans jeu.

Le filetage sous tête permet de démonter et remonter la broche si besoin.

Features

Avantages

- Marquage CE
- Aucun pré-perçage n'est nécessaire
- Entraînement T-40 à 6 lobes
- Tête cylindrique discrète, pouvant être posée à fleur du bois ou noyée pour des connexions cachées
- Rainure pour l'enlèvement des copeaux
- Filet sous tête:
 - évitant le risque de déplacement existant avec les broches lisses traditionnelles
 - permettant un démontage facile.

Matériau

Acier au carbone électro-galvanisé

Applications

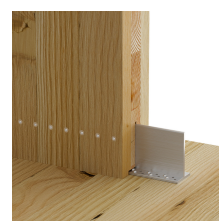
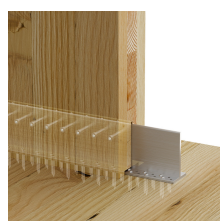
Applications

Assemblage avec étrier aluminium BTALU sur:

- Lamellé-collé
- Mur CLT à plancher CLT

Compatible avec

- Connecteurs cachés en aluminium (type BTALU)



SDD
Broche autoperceuse

Données techniques

Dimensions



Référence	Autres données dimensionnelles									
	Code article	Dimensions[mm]							Qté par boîte	Poids[kg]
		d	Longueur [L]	Diamètre de la tête [d _h]	Diamètre de la partie lisse [d ₁]	Longueur du filetage supérieur [Lg ₂]	Longueur du filetage inférieur [Lg ₁]	embout		
SDD7.5X73	78473	7.5	73	12	6.9	27	0	T-40	50.0	0.024
SDD7.5X93	78119	7.5	93	12	6.9	27	8.5	T-40	50.0	0.033
SDD7.5X113	78120	7.5	113	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.039
SDD7.5X133	78121	7.5	133	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.046
SDD7.5X153	78122	7.5	153	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.053
SDD7.5X173	78123	7.5	173	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.06
SDD7.5X193	78474	7.5	193	12	6.9	36	12.5	T-40	50.0	0.066

La résistance de la broche SDD utilisée avec un connecteur BTALU, est incluse dans les tableaux de résistance de la fiche du BTALU.

SDD

Broche autoperceuse

Mise en oeuvre

Installation

La broche autoperceuse peut être mise en oeuvre directement à travers la pièce bois à assembler avec le connecteur aluminium sans préperçage.

Pour une pose avec connecteur aluminium, il est recommandé d'utiliser une visseuse à fort couple et faible vitesse de rotation (600-1000 tr/min), une pression de 25 à 30 kg doit être appliquée sur la visseuse après que la pointe perceuse soit rentrée en contact avec l'aluminium. Il est recommandée d'avoir un jeu d'entaille de bois de 1 à 2 mm, c'est à dire une entaille de 7 à 8 mm pour une plaque d'épaisseur 6mm (type BTALU), pour permettre l'évacuation des copeaux. La broche doit être perpendiculaire à la plaque à percer.

