

OSW

RONDELLE RESSORT EXTERIEUR

Rondelle ressort pour assemblage drainant

Features

Matière

Acier shérardisé classe 60

Avantages

En cas de rétrécissement du bois, elles permettent à la rondelle EPDM de rester en contact avec l'élément en bois et de conserver sa fonction d'étanchéité au droit du perçage, à l'extérieur de l'assemblage.

Applications

Support

**Charpente en bois,
Bois massif, bois composite, bois lamellé-collé**

Domaines d'utilisation

- Éléments structurels extérieurs :

Charpente extérieure de loggia (ferme, demi-ferme, poteau)

Charpente poteau-poutre

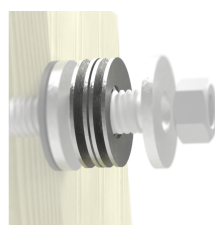
Solivages

- Éléments de menuiserie extérieure :

pergolas, Garde-corps, clôtures

- Éléments de parement extérieur :

Platelage, éléments rapportés en façade

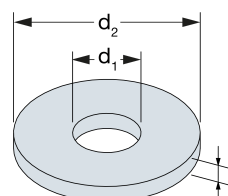
**SH**

OSW

RONDELLE RESSORT EXTERIEUR

Données techniques

Dimensions



Référence	Autres données dimensionnelles				
	Ø boulon	Dimensions[mm]			Qté par blister ou Carton (-HV)
		d ₁	t[mm]	d ₂ [mm]	
OSW25/12/0.9-R	12	12.2	0.9	25	40.0
OSW31/16/1.25-R	16	16.2	1.3	31.5	40.0
OSW35/18/1.25-R	18	18.2	1.3	35.5	40.0
OSW40/20/1.5-R	20	20.3	1.5	40	40.0
OSW25/12/0.9-HV	12	12.2	0.9	25	200.0
OSW31/16/1.25-HV	16	16.2	1.3	31.5	200.0
OSW35/18/1.25-HV	18	18.2	1.3	35.5	200.0
OSW40/20/1.5-HV	20	20.3	1.5	40	200.0

OSW

RONDELLE RESSORT EXTERIEUR

Mise en oeuvre

Installation

Les rondelles OSW doivent être montées en série et dans le « bon sens » voir schéma ci-dessous.
Pour chaque face extérieure de l'assemblage vous aurez besoin de :

1 rondelle EPDM

+ 4 rondelles ressort OSW

+ 2 rondelles mécaniques LL

- Pour les bois massif :

Les rondelles ressort doivent être comprimées à la mise en œuvre.

Avec le retrait :

- les rondelles ressort se détendent et maintiennent la rondelle EPDM en contact avec la pièce en appuyant sur la rondelle métallique ;
- les rondelles EE peuvent s'écarter de quelques millimètres mais maintiennent l'étanchéité au droit du perçage.

- Pour les Bois lamellé-collé :

Dans le cas du bois lamellé collé, c'est essentiellement le gonflement qu'il faut appréhender. Si la place nécessaire au gonflement n'est pas prévue les organes d'assemblages ou les éléments bois se retrouveront endommagés (pénétration des rondelles en compression par exemple). La même solution technique que celle décrite ci-dessus est proposée. La seule différence se situe à la mise en oeuvre, où les rondelles ressort ne sont pas aplaties. Elles sont comprimées sur une longueur de 1 mm ce qui laisse la capacité d'absorber 3 mm de gonflement, de chaque côté extérieur de l'assemblage.

Avec le gonflement :

- les rondelles ressort se compriment sous l'effet du gonflement, la rondelle EPDM reste en contact avec la pièce ;
- les rondelles EE dans les cas extrêmes peuvent se comprimer légèrement et absorber une part du gonflement.

Nous alertons ici sur l'importance de l'humidité du bois à la mise en œuvre. La mise en œuvre de bois à forte humidité comporte des risques et notamment l'affaiblissement des assemblages par la création d'espacements importants entre les pièces au moment du retrait maximal.

En synthèse les assemblages drainants doivent être réalisés avec des bois secs (humidité moyenne $\leq 22\%$).

